

**Sito produttivo di Brescia**

24/03/2020

AEB S.p.A. promuove valori di sostenibilità, di responsabilità sociale e di sicurezza alimentare attraverso azioni di miglioramento continuo tese ad incrementare la consapevolezza del contributo del personale e della società al raggiungimento di obiettivi specifici e commisurati all'attività dell'organizzazione.

La definizione degli aspetti sostanziali e degli strumenti per il raggiungimento degli obiettivi viene perseguita attraverso l'adozione di un sistema integrato di gestione in conformità alle norme ISO 9001, ISO 22000, ISO 14001, OHSAS 18001, basato sull'impegno al rispetto delle prescrizioni legali applicabili e delle altre prescrizioni che l'organizzazione ha sottoscritto riguardanti i propri aspetti nell'ambito della Qualità, della Sicurezza Alimentare, dell'Ambiente, della Sicurezza sul lavoro, della Governance con un approccio sostenibile, concreto e misurabile.

La presente Politica esplicita l'impegno di AEB S.p.A. per la realizzazione degli obiettivi definiti, che sono implementati a partire dall'analisi del contesto e dalla valutazione dei rischi e delle opportunità.

L'obiettivo principale è la soddisfazione del Cliente, nel rispetto dell'uomo e dell'ambiente secondo i principi di prevenzione degli infortuni sul lavoro e dell'inquinamento, operando per la riduzione dell'impatto ambientale, per il rispetto dei principi alla base della sicurezza alimentare e della responsabilità sociale.

A tal fine la Direzione si impegna a rendere disponibili ed accessibili le risorse per: la pianificazione e l'applicazione di procedure e metodi che promuovano il continuo miglioramento del Sistema e dei processi aziendali, attraverso l'implementazione di opportuni accorgimenti organizzativi, anche con l'utilizzo dei migliori standard tecnici disponibili.

L'azienda intraprende iniziative di informazione, formazione, addestramento e sensibilizzazione nei confronti dei propri collaboratori, fornitori e Clienti, al fine di ridurre i rischi per i lavoratori, migliorare la sicurezza alimentare, diminuire l'impatto ambiente, coinvolgendo adeguatamente tutti i soggetti portatori di interesse lungo la catena di fornitura.

La rilevazione dell'adeguatezza e conformità del Sistema Integrato è garantita da controlli sistematici e periodici a cui l'azienda si assoggetta, sia da parte di incaricati della Direzione sia da enti terzi.


Dall'analisi dei risultati degli audit, attraverso il controllo del rispetto dei requisiti definiti e dell'eventuale scostamento rilevato (beni, servizi, ecc.), si valuta il grado di efficienza ed efficacia raggiunto dal Sistema e si pianificano gli obiettivi primari per il miglioramento dei processi.

AEB S.p.A. ritiene che il raggiungimento degli obiettivi in ambito dell'applicazione del Sistema Integrato, Qualità, Sicurezza Alimentare, Ambiente e Sicurezza sul lavoro, sia prodotto del lavoro svolto con professionalità, consapevolezza e continuità del proprio personale dipendente e del costante e presente impegno della Società all'innovazione e alla sostenibilità.

AEB S.p.A. ha definito, nell'ambito della propria organizzazione, i compiti di ogni reparto e le istruzioni necessarie per la realizzazione di prodotti sicuri e sensibillzza, conseguentemente, i propri collaboratori per stimolare in loro un comportamento responsabile, e la consapevolezza di essere risorse strategiche per lo sviluppo aziendale.

AEB S.p.A. promuove la cultura per la qualità, la sicurezza alimentare, l'ambiente e la sicurezza sul lavoro e, per motivare il personale ed incoraggiare un approccio improntato alla sostenibilità e alla passione per il proprio lavoro, si impegna a definire gli strumenti affinché i dipendenti siano messi in condizioni di svolgere i compiti per cui sono qualificati, rendendo evidente l'influenza che le attività svolte dal singolo hanno nel raggiungimento dei risultati pianificati.

AEB S.p.A. ha definito gli obiettivi principali per i quali intende impegnarsi con la presente Politica, declinati nei Sistemi di Gestione Integrati di cui dispone, adottando un approccio olistico che persegua anche obiettivi trasversali di sostenibilità:

- 
- **Qualità:** promuovere la digitalizzazione nella comunicazione interna e verso i Clienti, potenziare il servizio di supporto al Cliente e le tecniche di valutazione della soddisfazione del Cliente, potenziare il coordinamento di Gruppo nell'applicazione delle politiche di miglioramento e degli indirizzi strategici.
 - **Salute e Sicurezza sul lavoro:** migliorare lo studio e l'impatto della movimentazione manuale dei carichi, migliorare l'intensità e la sicurezza del traffico veicolare interno, ottimizzare le condizioni degli ambienti di lavoro industriali e la consapevolezza dei lavoratori sul contributo del comportamento individuale sulla sicurezza.
 - **Ambiente:** promuovere l'adozione e l'estensione dell'utilizzo di risorse rinnovabili, incrementare l'utilizzo di materiali riciclabili e materiali riciclati contribuendo a progetti di economia circolare, migliorare le prestazioni di consumo energetico.
 - **Sicurezza alimentare:** migliorare la formazione e la consapevolezza del ruolo individuale dei lavoratori, migliorare le condizioni della logistica interna, potenziare il sistema di qualificazione dei fornitori di materie prime e servizi che hanno impatto sulla sicurezza alimentare. Ricercare e valutare ogni possibilità di miglioramento al fine di proporre un servizio che sia continuamente in grado di assicurare la produzione, il confezionamento e la distribuzione di prodotti sicuri dal punto di vista igienico-sanitario.

AEB S.p.A. dispone inoltre di un Modello Organizzativo di Gestione al fine di prevenire i principali rischi reato applicabili alla propria realtà e di un proprio Codice Etico di comportamento, che ritiene fondamentale strumento di crescita culturale per i propri lavoratori, ma che si impegna a far sottoscrivere anche ai propri fornitori.

AEB S.p.A. promuove altresì l'utilizzo delle segnalazioni interne come opportunità di miglioramento, al fine di prevenire o ridurre non conformità e situazioni di rischio. Attraverso la gestione delle azioni intraprese è possibile focalizzarsi sul miglioramento continuo del sistema per la qualità e la sicurezza alimentare.

Ogni operatore deve far sì che le informazioni relative a conoscenze o dati che appartengono ad AEB S.p.A. non siano usate o comunicate senza specifica autorizzazione della Direzione.

AEB S.p.A. considera fattore positivo, durante la valutazione annuale dei fornitori, che l'organizzazione adotti sistemi certificati per Qualità, Sicurezza alimentare, Ambiente e Sicurezza sul lavoro, o la dimostrazione di una sviluppata attenzione per tematiche di garanzia della qualità, di sicurezza alimentare, del rispetto per l'ambiente e della sicurezza sul lavoro, promuovendo un comune impegno crescente in termini di sostenibilità.

AEB S.p.A. pianifica obiettivi di prestazione delle attività operative, di innovazione e miglioramento per la qualità, la sicurezza alimentare, la sicurezza sul lavoro e salute dei lavoratori e l'impatto sull'ambiente.

I suddetti obiettivi ed i loro piani di attuazione sono diffusi, all'interno dell'azienda, a seconda degli ambiti di competenza.

AEB S.p.A. mantiene attivo un sistema di analisi del rischio, preparazione e risposta alle emergenze, attuando un piano per la tutela della salute pubblica e della sicurezza alimentare.

La Direzione verifica periodicamente il Sistema Integrato, nonché la propria Politica, al fine di assicurarsi che rimangano idonei e adeguati alla natura ed all'estensione delle proprie attività, prodotti e servizi.

La Direzione si impegna a diffondere la propria Politica a tutte le parti Interessate e a formare, sensibilizzare e responsabilizzare i propri dipendenti e parti coinvolte per assicurare che i processi aziendali vengano compresi e gestiti in modo adeguato, per ottenere i migliori risultati in termini di qualità, sicurezza alimentare, ambiente e sicurezza sul lavoro.

Il presente impegno è reso disponibile al pubblico esterno e a tutti i dipendenti.



Mario Tomasoni
Amministratore Delegato